



آلومینیوم تابش
Tabesh Aluminium



آسین فورج
ASIN FORGE

📍 کارخانه: اراک، شهرک صنعتی حاجی آباد انتهای خیابان حدید

📍 دفتر مرکزی: تهران، خیابان آفریقا بین جهان کودک و میرداماد

☎ ۰۸۶ - ۳۴۱۳۱۳۴۰

📠 بن بست آسین پلاک ۴

☎ ۰۲۱ - ۸۸۶۵۶۸۰۶ - ۱۱

🌐 www.pacaluminum.com

● Profile Arak: "A Company of a Thousand Alloys..."

With over four decades of experience and growth in Iran's aluminum downstream industry, Profile Arak has established itself as one of the largest and most specialized producers of aluminum alloy profiles. Located in a major industrial hub of Arak, our products are trusted by leading industries, including automotive, construction, electrical, telecommunications, oil and gas, transportation, and power generation, among many others.

Our facility is fully integrated, featuring specialized units for casting, extrusion, forging, heat treatment, cold working, mold making, and machining—all supported by an advanced quality control system and one of the most sophisticated metallurgical laboratories in the country. We are proud to produce a wide range of custom aluminum billets, ingots, and profiles in various sizes and alloy groups, tailored to meet the unique demands of our customers.

With a commitment to sustainable development and continuous improvement, Profile Arak has expanded its operations to include six additional specialized production companies: Sam Tahviah Pasargad, Rayan Mobadel Pishro, Pasargad Khodro Khazar, Rangin Tejarat Derin, Aluminum Tabesh, and Asin Forge. Together, this group employs over 600 dedicated professionals, working in management, engineering, and production roles, as we proudly contribute to the localization and growth of domestic manufacturing capabilities. Our journey of innovation.

and excellence continues...



🌐 www.pacaluminum.com

● پروفیل اراک " یک شرکت، هزار آلیاژ... "

واقع در یکی از شهرک های صنعتی کلان شهر اراک با بیش از چهار دهه حضور، رشد و بالندگی در عرصه صنعت پایین دستی آلومینیوم کشور هم اینک یکی از بزرگترین و تخصصی ترین مراکز تولید مقاطع کاربردی و اختصاصی و آلیاژی کارپذیر آلومینیوم می باشد که محصولات آن به بسیاری از صنایع خودرو سازی، ساختمان، برق، مخابرات، نفت و گاز، حمل و نقل، نیروگاهی، صنایع استراتژیک و دیگر صنایع خرد و کلان کشور ارسال میگردد.

این شرکت با داشتن واحدهای تخصصی ریخته گری، اکستروژن، فورج، عملیات حرارتی و کارسرد، قالبسازی و ماشینکاری و قطعه سازی با نظارت واحدهای کنترل کیفی و تولید و کنترل مجهزترین آزمایشگاه متالورژی در واحدهای تولیدی آلومینیوم کشور میتواند انواع بیلت، شمش و پروفیل های اختصاصی در ابعاد و سایزهای مختلف در کلیه گروههای آلیاژی کارپذیر آلومینیوم را تولید نماید.

در مسیر توسعه پایدار با رویکرد بهبود و رشد مستمر که همواره سرلوحه مالکین و مدیران ارشد این مجموعه بوده هم اینک این شرکت در کنار خود شش مجموعه تولیدی تخصصی دیگر را با مأموریت و توان تولیدی منحصر به فرد با نامهای سام تهویه پاسارگاد، رایان میدل پیشرو، پاسارگادخودرو خزر، رنگین تجارت درین، آلومینیوم تابش و آسین فورج طی سالهای اخیر ایجاد و تشکیل یک گروه صنعتی پر افتخار را داده که با بکارگیری بیش از ۶۰۰ نفر نیروی کار در رشته های مدیریت، کارشناسی، مهندسی و کارگری گامی بزرگ در مسیر اهداف تولیدی با مأموریت بومی سازی و افزایش توان تولیدی داخلی کشور عزیزمان برداشته است.

و این مسیر همچنان ادامه دارد...

● آزمایشگاه متالورژی

تمامی فرآیندهای تولیدی مجموعه در کنار نظارت واحد کنترل کیفی تحت کنترل دقیق آزمایشگاه متالورژی در تمام مراحل و ارائه گواهی کیفی نهایی همراه با محصول ارسالی می باشد. در این آزمایشگاه به روزترین دستگاههای موجود در کشور به کار گرفته شده همچون کوانتومتر برند ARUN ساخت کشور انگلستان با توان قرائت سی عنصر غیر آلومینیوم در آلیاژ، دستگاه تست کشش ۳۰۰ تنی برند GOTECH تایوان، انواع سختی سنج های ایتالیایی و پرتابل، دستگاه VMM اندازه گیری دقیق، التراسونیک برند SONATEST انگلستان، میکروسکوپ متالوگراف و تجهیزات آماده سازی کاتر و پولیشر که منجر به ارائه دقیق این خدمات در مجموعه و با دریافت گواهینامه ۲۵ و IV در سال جاری به آزمایشگاه همکار استاندارد ارتقا یافته و کلیه این خدمات را با ارائه گزارش مورد تایید مراجع گوناگون ارائه می نماید.

● Metallurgical Laboratory

Quality assurance is our top priority. Our metallurgical laboratory, one of the most advanced in the country, plays a crucial role in maintaining the highest standards throughout the production process. Equipped with a UK-made ARUN spectrometer, capable of analyzing 30 non-aluminum elements in alloys, as well as a 300-ton GOTECH tensile testing machine, Italian hardness testers, precision VMM measuring devices, and ultrasonic testing equipment from SONATEST UK, we ensure our products meet rigorous industry standards. With the recent addition of ISO 17025 certification, our lab is now an accredited partner for quality certification, providing trusted reports approved by various regulatory bodies.

● تحقیق و توسعه

نظر به افق های روشن این مجموعه و اعتقاد مدیران و مالکین آن به توسعه پایدار و بهبود و رشد مستمر سازمان طی سالهای اخیر با بکارگیری مدیران و کارشناسان و نخبگان این صنعت در واحدهای مختلف، تیم تحقیق و توسعه هم در حوزه های بازار و فروش، منابع انسانی، فرآیندها، محصولات و ماشین آلات تشکیل و با سرمایه گذاری در این بخش ها و بهره گیری از آموزش، واردات ماشین آلات به روز، مهندسی معکوس ماشین آلات و محصولات وارداتی، حضور در نمایشگاههای داخلی و خارجی تغییرات چشم گیری را در حوزه های مختلف داشته ایم و این روند بدون توقف در راستای رشد و توسعه تولیدات و خطوط تولیدی و افزایش توانمندی ها ادامه دارد.

● Research and Development

At Profile Arak, we believe that innovation drives success. Our dedicated R&D team, composed of industry experts and skilled professionals, focuses on advancing our market, human resources, production processes, and product offerings. Through investments in advanced machinery, reverse engineering of imported products, and active participation in domestic and international exhibitions, we continuously enhance our capabilities, ensuring we remain at the forefront of the industry. Our R&D efforts are central to our ongoing growth and commitment to delivering superior products.

🌐 www.pacaluminum.com





● عملیات حرارتی و کار سرد

کلیه محصولات تولیدی این مجموعه بر اساس قابلیت و کاربرد تحت دقیق ترین فرآیند های حرارتی و مکانیکی و کار سرد در جهت دستیابی به حداکثر خواص مورد نظر بر اساس متد و استاندارد های جهانی قرار میگیرند.

در این واحد با داشتن کوره هموزن ۳۰ تنی تایوانی، کوره سلوشن هواگرد ۳ محفظه ای ایچینگ های گازی و برقی ایتالیایی ، استرچر ۵۰۰ تنی، انواع تاب گیر و غلتک و سایزینگ میلگرد و لوله قادریم مقاطع تولیدی را با نظارت دقیق آزمایشگاه متالورژی به شرایط پایدار درخواستی عملیات حرارتی و کارسرد و مکانیکی برسانیم.

● Heat Treatment and Cold Working

Our commitment to quality is evident in our advanced heat treatment and cold working processes. Each product is subjected to rigorous thermal and mechanical treatments, ensuring optimal properties based on global standards. With a 30-ton Taiwanese homogenizing furnace, a three-chamber solution heat treatment furnace, Italian gas and electric aging ovens, a 500-ton stretcher, and other specialized equipment , we ensure our products meet precise customer requirements. Every step is meticulously monitored by our metallurgical lab to guarantee quality , reliability , and performance.

● Extrusion and Forging

Aluminum stands out as one of the most versatile metals for forming processes, and we capitalize on its unique properties through our five high-performance extrusion lines. Equipped with German and Iranian presses ranging from 600 to 2600 tons, alongside cutting-edge gas preheating and electric induction systems, we can extrude over 40 tons of complex and specialized profiles daily. Our automated production lines ensure high precision and efficiency, allowing us to meet the exacting demands of our customers.

We offer a wide range of aluminum products, including bars (5 to 200 mm in diameter), plates (up to 250 mm wide), and pipes (6 to 200 mm in diameter), alongside custom-designed profiles tailored to specific requirements. Whether for automotive, construction, or other industrial applications, our extrusion capabilities allow us to produce profiles that meet the highest technical and quality standards.

Our forging division further expands our capabilities. With five hydraulic presses (2000, 700, 600, 500, 250 tons) , and a dedicated unit for designing and simulating complex profiles and preforms, we deliver precision-forged aluminum components.

Supported by advanced mold-making techniques, we are able to manufacture highly intricate and specialized parts that meet the most demanding specifications.

● اکستروژن و فورج

شکل دهی با روش های گوناگون بر روی فلزات در حالت خاص و با آلیاژهای کارپذیر آنها صورت می پذیرد که آلومینیوم از این نظر یکی از بهترین فلزات اساسی است.

ما با داشتن ۵ خط فعال اکستروژن مجهز به پرس های پرتوان آلمانی و ایرانی با ظرفیت و توان ۶۰۰ تا ۲۶۰۰ تن، کوره های پیش گرم گازی و اینداکشن برقی همچنین اتوماسیون تولید، حمل و برش روزانه قادر به اکستروژن بیش از ۴۰ تن انواع مقاطع تخصصی و آلیاژی پیچیده از نقطه نظر متالورژیکی و یا سطح مقطع میباشیم. این مقاطع با دسته بندی انواع میلگرد ها در سایزهای ۵ الی ۲۰۰ میلیمتر ، تسمه و پلیت های آلومینیومی تا عرض ۲۵۰ میلیمتر انواع لوله های آلومینیومی از قطر ۶ الی ۲۰۰ میلیمتر و نیز کلیه مقاطع با سطح اختصاصی بر اساس خواست مشتری در کلیه گروه های آلیاژی کار پذیر تولید و به صنایع گوناگون کشور عرضه میگردد.

کوبش و فورج آلومینیوم از دیگر روش های تشکیل دهی بوده که ما با ایجاد یک واحد تخصصی از نقطه نظر طراحی و شبیه سازی انواع مقاطع و پریفورم های تخصصی همچنین ساخت قالب های حساس و دقیق این صنعت و دارا بودن ۵ پرس فورج هیدرولیک ۲۰۰۰، ۷۰۰، ۶۰۰، ۵۰۰ و ۲۵۰ تنی توانسته ایم انواع مقاطع پیچیده به این روش را طراحی و تولید نماییم.



● قالب سازی و طراحی مهندسی

کلیه قالبهای بخش ریخته گری، اکستروژن، فورج و ماشین کاری با طراحی و شبیه سازی نرم افزاری به روز توسط مهندسين و کارشناسان با تجربه این واحد و همچنین به کارگیری انواع ماشین آلات NC و CNC تراش، پرس، فرز، اسپارک و غیره ساخته می شود.

● Mold Making and Engineering Design

Innovation is at the core of our operations. In our mold-making unit, we use cutting-edge software and the expertise of our seasoned engineers to design and simulate molds for casting, extrusion, forging, and machining. Equipped with NC and CNC lathes, presses, milling machines, and EDM technology, we create molds with precision and efficiency, enabling us to meet the diverse needs of our clients.



● ریخته گری و آلیاژ سازی

در این واحد با داشتن دو کوره ثابت و تیلت هر یک با ظرفیت ۱۵ تنی ذوب و نگهداری آلومینیوم همچنین دو ماشین ریخته گری به همراه تجهیزات عملیات کیفی مذاب مانند روتاری دگزر، فیلتر باکس ، راد فیدر جوانه زا، ترمومتر، دبی سنج و سطح سنج مذاب قادریم روزانه بیش از ۶۰ تن بیلت آلیاژی آلومینیوم در کلیه گروههای کارپذیر ۱۰۰۰ تا ۷۰۰۰ را در سایزهای ۶ الی ۱۲ اینچ تولید نموده و پس از هموزن دقیق و بهسازی نهایی ساختار، برش و بسته بندی به خطوط تولید اکستروژن ارسال کنیم و یا به صورت مستقیم با برند پروفیل اراک به بازار عرضه نماییم.



● Casting and alloying

At the heart of our casting operations, we utilize two state-of-the-art furnaces — both stationary and tilting — each with a 15-ton capacity for aluminum melting and holding. Supported by two advanced casting machines and a suite of molten metal quality control equipment, including rotary degassers, filter boxes, grain refiners, thermometers, flow meters, and molten level sensors, we are equipped to produce over 60 tons of high-quality aluminum alloy billets daily. Available in sizes ranging from 6 to 12 inches and covering all 1000 to 7000 alloy groups, our billets undergo precise homogenization, final structural enhancement, cutting, and packaging before being dispatched to extrusion production lines. Alternatively, they are offered directly to the market under our trusted "Profile Arak" brand.